

# MIG MAG KOMPAKT

## MIG MAG COMPACT



Alüminyum ve paslanmaz da dahil olmak üzere tüm ince ve orta kalınlıktaki metallerin kaynağında tercih edilen MIG/MAG kaynak serisidir. %60' da verdiği performansı ile sınıfındaki diğer makinelere göre daha ön plana çıkan BUĞRA C serisi, süreklilik arz etmeyen kalın metallerin kaynağında kullanılabilir. Tel sürme biriminin makinanın içinde olması nedeniyle makinanın kullanım yerleri kısıtlı olup, tezgah üstü işlerde tercih edilir.

BUĞRA C serisi, akım geri besleme özelliğine sahip elektronik kart tasarımı, sıçrantsız kaynak başlangıcı temin eden "yumuşak başlangıç" ve telin malzemeye yapışmasını önleyen "geri yanma" özellikleri, hassas tel hız ayarı, asgari sıçrama sağlayan özel şok bobini, güçlü trafo tasarımı, dayanıklılığı, modern ve şık tasarımıyla kullanıcılara sorunsuz bir kaynağın zevkini yaşatmaktadır. BUĞRA C serisi, 2 yıl parça ve işçilik garantisine sahiptir.

BUĞRA MIG C range, as a MIG/MAG welding machine; is preferred to weld thin metal sheets, including aluminium and stainless steel. Its %60 duty cycle output performance make it take the first place among the same size welding machines and also it can weld thick metal sheets for intermittent works.

Its wire driving apparatus is inside of its body, so its usage is limited but it's preferred to do works at workbench. BUĞRA C range, with its electronically designed current feedback and wire feeding features, soft start and arc force features, sensitive wire speed setting, shock coil to minimise scattering, powerful transformer, durability, modern and elegant outlook, cause the welders to achieve endless pleasure.

	MIG 250 C MONOPHASE	MIG 250 C	MIG 350 C
<b>Şebeke Gerilimi</b> Input Voltage	220V 50/60Hz	380V 50/60Hz	380V 50/60Hz
<b>Azami Yerleşik Güç</b> Maximum Installed Power	8,2 KVA	8,2 KVA	16,1 KVA
<b>Boşta Çalışma Gerilimi</b> No Load Voltage	19-27 V	15,5-31,5 V	16-39 V
<b>Kaynak Akımı Ayar Aralığı</b> Welding Current	30-250 A	30-250 A	30-350 A
<b>Çalışma Döngüsü</b> Duty Cycle	250A %60	250A %60	350A %60
<b>Kullanılabilir Tel Çapı</b> Suitable Wire Diameter	0,6 - 0,8 (1,0) mm	0,8 (1,0) mm	0,6 - 0,8 - 1,0 (1,2) mm
<b>Tel sürme Hız Aralığı</b> Wire Speed	1-22 m/min	1-22 m/min	1-22 m/min
<b>Koruma Sınıfı</b> Protection Class	IP21	IP21	IP21
<b>Soğutma</b> Cooling	Hava	Hava	Hava
<b>Boyutlar</b> Dimensions	380X690X880 mm	380X690X880 mm	380X690X880 mm
<b>Ağırlık</b> Weight	85 kg	94 kg	104 kg



# MIG MAG VARIO'LU

## MIG MAG VARIO



Alüminyum ve paslanmaz da dahil olmak üzere tüm ince ve orta kalınlıktaki metallerin kaynağında tercih edilen MIG/MAG kaynak serisidir. %60' da verdiği performansı ile sınıfındaki diğer makinelerden daha ön plana çıkan BUĞRA S serisi, süreklilik arz etmeyen kalın metallerin kaynağında da kullanılabilir.

Tel sürme birimi makineden bağımsız, 5 metre ara bağlantı kablosu ile sunulur, talebe göre 10 metreye kadar uzatılabilir. BUĞRA S serisi, akım geri besleme özelliğine sahip elektronik kart tasarımı, sıçrantsız kaynak başlangıcı temin eden "yumuşak başlangıç" ve telin malzemeye yapışmasını önleyen "geri yanma" özellikleri, hassas tel hız ayarı, asgari sıçrama sağlayan özel şok bobini, güçlü trafo tasarımı, dayanıklılığı, modern ve şık tasarımıyla kullanıcılara sorunsuz bir kaynağın zevkini yaşatmaktadır. BUĞRA S serisi, 2 yıl parça ve işçilik garantisine sahiptir.

BUĞRA MIG S range, as a MIG/MAG welding machine, is preferred to weld thin metal sheets, including aluminium and stainless steel. Its %60 duty cycle output performance make it take the first place among the same size welding machines and also it can weld thick metal sheets for intermittent works.

Its wire driving apparatus is inside of its body, so its usage is limited but it's preferred to do works at workbench. BUĞRA S range, with its electronically designed current feedback and wire feeding features, "soft start" and "arc force" features, sensitive wire speed setting, shock coil to minimize scattering, powerful transformer, durability, modern and elegant outlook, cause the welders to achieve endless pleasure.

	MIG 350 S	MIG 450 S
<b>Şebeke Gerilimi</b> Input Voltage	380V 50/60Hz	380V 50/60Hz
<b>Azami Yerleşik Güç</b> Maximum Installed Power	16,1 KVA	20 KVA
<b>Boşta Çalışma Gerilimi</b> No Load Voltage	16-39 V	14,5-45 V
<b>Kaynak Akımı Ayar Aralığı</b> Welding Current	30-350 A	40-450 A
<b>Çalışma Döngüsü</b> Duty Cycle	350A %60	450A %60
<b>Kullanılabilecek Tel Çapı</b> Suitable Wire Diameter	0,6 - 0,8 - 1,0 - (1,2) mm	1,0 - 1,2 (1,6) mm
<b>Tel sürme Hız Aralığı</b> Wire Speed	1-22 m/min	1-22 m/min
<b>Koruma Sınıfı</b> Protection Class	IP21	IP21
<b>Soğutma</b> Cooling	Hava	Hava
<b>Boyutlar</b> Dimensions	380X1230X880 mm	380X1230X880 mm
<b>Ağırlık</b> Weight	120 kg	142 kg





# MIG MAG SU SOĞUTMALI

## MIG MAG WATER COOLED



BUĞRA su soğutmalı SW serisi, yüksek performansıyla Türkiye ağır sanayisine hizmet veren ve MIG/MAG kaynak makinasıdır. Dijital voltmetre ve ampermetresi, hassas tel hız ayarı, özel soğutma birimi, termik şalter koruması, 4x2 30 mm ve 4x4 40 mm makaralı tel sürme sistemi, güçlü trafo tasarımı ile dikkat çeken BUĞRA SW' de gövde tasarımı da son derece modern, şık ve dayanıklı olarak Türkiye ağır sanayi koşullarına göre tasarlanmıştır. Alüminyum ve paslanmaz da dahil tüm metallerin kaynağında sorunsuz bir kaynağın güvencesini veren BUĞRA SW serisi, Ø 0,8 mm'den 3,2 mm'e her çaptaki telleri, özlü, alüminyum ve paslanmaz telleri sürekli olarak yakabilmektedir. Ağırlıklı olarak hizmet verdiği sektörler; kazan, dorse imalatçıları, tersaneler, treylerciler, vagon fabrikaları, jant imalatçıları, otomotiv sanayii, kırıcı makina imalatçıları, işkele kalıp sistemleri imalatçıları, mikser imalatçıları, iş makineleri imalat bakım ve onarım yerleri, demir çelik fabrikaları, termik santralleri vb.. yerlerdir. Sıçranızsız kaynak başlangıcı sağlayan yumuşak başlangıç (soft start) ve kaynak bitiminde telin malzemeye yapışmasını önleyen geri yanma (arc force) özelliklerine sahiptir. BUĞRA SW serisi iki yıl parça ve işçilik garanti-sine sahiptir.

BUĞRA SW range, as a MIG/MAG welding machine, is being used successfully in Turkish heavy industry, thanks to its %60 output high amperage and high performance especially in heavy condition and constant works, to weld all sort of metals, aluminium and stainless metals. It can weld 1-1,2-1,6-2-2,4-3,2 mm diameters aluminium and stainless wires, both flux cored and others. It is possible to get perfect result for especially flux cored wires. BUĞRA SW range, With its digital voltmeter and ammeter, sensitive wire speed setting special water-cooling system, water pump protected by a thermic circuit breaker, electronically designed current feedback and wire feeding system, wire driving system with four reel and strong transformer, is being designed to cover Turkish heavy industry needs for a strong and pleasure welding, thanks to its technical specifications and good looking. It is being used commonly in the fields of boiler industry, semi-trailer industry, shipyards, trailer industry, wagon factories, tire rim industry, automotive industry, stone crusher machinery production, staging and framework production, cement mixer, maintenance of heavy construction industry, iron steel industry, thermal plants, etc.

	MIG 450 SW	MIG 550 SW	MIG 650 SW	MIG 800 SW
<b>Şebeke Gerilimi</b> Input Voltage	380V 50/60Hz	380V 50/60Hz	380V 50/60Hz	380V 50/60Hz
<b>Azami Yerleşik Güç</b> Maximum Installed Power	20 KVA	25,4 KVA	29,6 KVA	44 KVA
<b>Boşta Çalışma Gerilimi</b> No Load Voltage	16-46 V	21-48 V	15,5-48 V	15,5-60 V
<b>Kaynak Akımı Ayar Aralığı</b> Welding Current	40-450 A	40-550 A	50-650 A	50-800 A
<b>Çalışma Döngüsü</b> Duty Cycle	450A %60	550A %60	650A %60	800A %60
<b>Kullanılabilecek Tel Çapı</b> Suitable Wire Diameter	0,8 - 1,2 (1,6) mm	0,8 - 1,6 mm	1,0 - 1,6 (2,0) mm	1,0 - 2,4 mm
<b>Tel sürme Hız Aralığı</b> Wire Speed	1-22 m/min	1-22 m/min	1-29 m/min	1-29 m/min
<b>Koruma Sınıfı</b> Protection Class	IP21	IP21	IP21	IP21
<b>Soğutma</b> Cooling	Su	Su	Su	Su
<b>Boyutlar</b> Dimensions	460X1360X980 mm	460X1360X980 mm	460X1360X980 mm	460X1360X980 mm
<b>Ağırlık</b> Weight	186 kg	214 kg	236 kg	266 kg





# MMA MANUEL SERİSİ

MMA MANUAL RANGE



Bugra RED serisi yüksek performanslı, dayanıklı, 10 kVA'ya kadar sarıya koşullarına göre tasarlanmış, manuel kontrollü kaynak reaktörüdür. Her karakterde elektrodu rahatlıkla yakabilen RED serisi DC çıkışı olduğundan TIG kaynağı da yapabileceğiniz bir işine sahiptir. Kullanım alanları petrol, çelik, halatçı, kazan imalatçıları, tersaneeler, çimento ve tuğla fabrikaları, demir-çelik fabrikaları, tamir bakım onarım işleri, çelik-karışık yapılar, pasifikasyon vb. yerlerdir. RED serisi 2 yıl garanti ve işçilik garantisine sahiptir.

Bugra RED range welding machines have a reduced specification to weld preheating and curing electrodes are used in the heavy factory yards and they are manually controlled. Thanks to its DC output it is possible to be used as a TIG welding machine. It is widely used in the fields of oil pipelines, boiler industry, shipyards, cement and brick factories, steel and iron industry, repair and maintenance works, steel construction factories, etc.



	RED 350	RED 450	RED 650	RED 1000
<b>Şebeke Gerilimi</b> Input Voltage	380 V	380 V	380 V	380 V
<b>Azami Yerleşik Güç</b> Maximum Installed Power	26,4 KVA	30,7 KVA	41 KVA	72 KVA
<b>Boşta Çalışma Gerilimi</b> No Load Voltage	75 V	75 V	75 V	75 V
<b>Sigorta</b> Fuse Rating	-	-	-	-
<b>Kaynak Akımı Ayar Aralığı</b> Welding Current	40 - 350 A	40 - 450 A	40 - 650 A	40 - 1000 A
<b>Çalışma Döngüsü</b> Duty Cycle	350 A %35	450 A %35	650 A %35	1000 A %35
<b>Tel sürme Hız Aralığı</b> Wire Speed	-	-	-	-
<b>Kullanılabilecek Elektrod Çapı</b> Suitable Electrodes Diameters	2,0-10 mm	2,0-5,0 mm	2,0-6,0 mm	2,0-8,0 mm
<b>Koruma Sınıfı</b> Protection Class	IP21	IP21	IP21	IP21
<b>Soğutma</b> Cooling	F	F	F	F
<b>Boyutlar</b> Dimensions	460x690x700 mm	460x830x700 mm	460x870x700 mm	560x950x920 mm
<b>Ağırlık</b> Weight	160 kg	182 kg	202 kg	340 kg



# MMA TRİSTÖRLÜ SERİSİ

## MMA THYRISTOR RANGE



Bugra HİSTÖRÜ RED serisi, doğrusal akımla (DC) çalışan, her türlü elektrotu, yakabilen, karbon elektrotu kullanmaya elverişli triyör kontrolü kaynak redresörüdür. DC çıkışı sayesinde TIG kaynağı yapmaya elverişlidir.

Ağır yükliye yerlerinde, petrol, petrol tüpü, kazan, imalatçıları, tesisler, çimento ve tuğla fabrikaları, demir çelik fabrikaları, tamir bakım, onarım işleri, çelik konstrüksiyon fabrikaları, yataca kullanılmaya elverişlidir.

Bugra HİSTÖRÜ RED range, welding rectifiers with all technical specifications to weld grooving and cutting electrodes are used in the heavy factory works and they are sensitive thyristor controlled.

Thanks to its DC output it's possible to be used as a DC welding machine. It's easily used in the field of oil pressure, boiler, mostly shipyards, cement and brick factories, steel and iron industry, repair and maintenance works, steel construction factories, etc.



	RED 350-T	RED 450-T	RED 650-T	RED 1000-T
<b>Şebeke Gerilimi</b> Input Voltage	380 V	380 V	380 V	380 V
<b>Azami Yerleşik Güç</b> Maximum Installed Power	26,4 KVA	30 KVA	43 KVA	72 KVA
<b>Başta Çalışma Gerilimi</b> No Load Voltage	85 V	85 V	85 V	90 V
<b>Sigorta</b> Fuse Rating	-	-	-	-
<b>Kaynak Akımı Ayar Aralığı</b> Welding Current	5 - 350 A	5 - 450 A	5 - 650 A	5 - 1000 A
<b>Çalışma Döngüsü</b> Duty Cycle	350 A %35	450 A %35	650 A %35	1000 A %35
<b>Kullanılabilecek Karbon Elk. Ç.</b> Suitable Electrodes Diameters	3,0 mm	3,0 mm	10,0 mm	14,0 mm
<b>Kullanılabilecek Elektrod Çapı</b> Suitable Electrodes Diameters	2,0-10 mm	2,0-5,0 mm	2,0-6,0 mm	2,0-8,0 mm
<b>Koruma Sınıfı</b> Protection Class	IP21	IP21	IP21	IP21
<b>Soğutma</b> Cooling	F	F	-	-
<b>Boyutlar</b> Dimensions	450x560x250 mm	480x560x250 mm	480x560x250 mm	450x600x200 mm
<b>Ağırlık</b> Weight	132 kg	188 kg	214 kg	310 kg



# SYNERGIC MIG RANGE

MIG 3060 C

MIG 3060 S

MIG 5060 SW



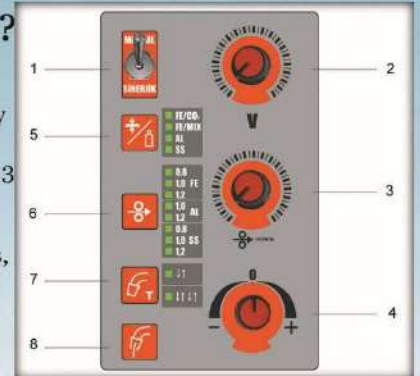
**Buğra Sinerjik MIG range offers and guarantees welding joyful and without trouble with three different model, as 350 A compact, 350 A with separated wire feeder and 550 A water cooled. It's now easier to weld steel, aluminium and stainless steel thanks to new generation thyristor control system what provides quite sensitive voltage adjustment possibility and useful synergic interface!**

## What's its advantage?

- It's ideal for the semi-professional and amateur operators who have to adjust many parameters before welding and have difficulties to find correct welding point.
- After mounting shielding gas and welding wire, it's possible to catch high quality welding without spatter via only simple voltage adjustment.
- It's equipped with thyristor control system that allows electronic and sensitive voltage adjustment, as different from step controlled welding machines. Ampere is automatically adjusted by the machine.
- Soft start (provides starting the welding softly without spatter) and burn back (prevents crater at the end of the welding and sticking the wire to the workpiece) features are standard. So the operator doesn't have to set different parameters to catch the quality welding and the machine is purified from useless settings.
- It's produced as a more economical and stronger solution against inverter machines which bring high investment costs and service-maintenance costs.
- It's 100% Turkish made, no Chinese equipment.
- It has CE mark.

## How it works?

1. Switch 1 is turned MANUEL for ordinary MIG welding, knob 2 sets voltage and knob 3 sets wire feeding. Button 7 sets trigger position (2 or 4 stages, manual or automatic) and welding starts.



2. Switch 1 is turned SINERJIK for synergic welding. Button 5 sets material (steel, aluminium, stainless steel; here there is mixed and Co2 gas option for steel).
3. Button 6 chooses wire.
4. Then the operator sets only voltage. Knob 3 will be off, the machine will adjust the ideal wire speed and ampere automatically.
5. Optionally, operator can change wire speed due to different welding positions by knob 4.
6. Button 8 allows to test wire without spending gas.



# SİNERJİK MIG SERİSİ

MIG 3060 C

MIG 3060 S

MIG 5060 SW



**350 A kompakt, 350 A ayrılabilir tel sürme ünitesi ve 550 A su soğutmalı olmak üzere üç ayrı modeli ile Bugra Sinerjik MIG serisi sorunsuz ve keyifli bir kaynağın garantisini veriyor.**

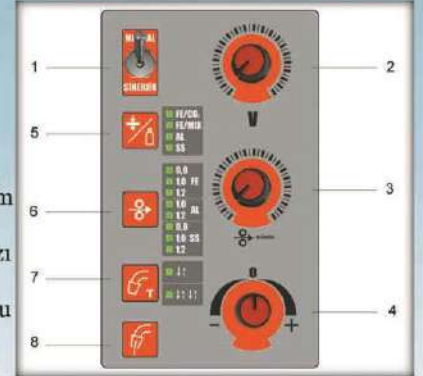
**Çok hassas gerilim ayar olanağı sağlayan yeni nesil tristör kontrol sistemi ile ve kullanışlı sinerjik arayüzü sayesinde demir-çelik, alüminyum ve paslanmaz çeliklerin kaynağı artık çok daha kolay!**

## Avantajı nedir?

- Kaynak işlemi öncesi birçok parametreyi ayarlamak zorunda olan ve doğru kaynak noktasını bulmakta güçlük çeken amatör ve yarı profesyonel kullanıcılar için idealdir.
- Gerekli koruyucu gazı ve kaynak telini bağladıktan sonra, yalnızca basit bir gerilim ayarı ile az sıçrıntılı kaliteli kaynağı yakalamak mümkündür.
- Kademe ayarlı (şalterli) gazaltı kaynak makinalarından farklı olarak, elektronik ve hassas gerilim ayarı sağlayan tristör kontrol sistemi ile donatılmış, gerilim ayarı kolaylaştırılmıştır. Amper ise makine tarafından ayarlanır.
- Kaynağın çatırtısız, yumuşak başlamasını sağlayan soft start (yumuşak başlangıç) ile telin kaynak bitiminde yapışmasını ve krater oluşumunu önleyen burn back (geri yanma) özellikleri standart hale getirilmiştir. Böylece kaliteli kaynak için ayarlanması gereken parametre sayısı azaltılmış, makina gereksiz özelliklerden ve ayrıntılardan arındırılmıştır.
- Hem yatırım maliyeti, hem de tamir ve bakım masrafları yüksek olan invertör kaynak makinalarına karşı çok daha hesaplı ve dayanıklı bir çözüm olarak üretilmiştir.
- Avrupa veya Uzakdoğu ürünlerinin karşısında %100 yerli üretim olarak durur, imalatçısı size bir telefon mesafesindedir.
- CE belgesine sahiptir.

## Nasıl çalışır?

1. Standart gazaltı kaynağı için 1 no'lu anahtar MANUEL konumuna getirilir, 2 no'lu düğme ile gerilim ve 3 no'lu düğme ile gerekli tel besleme hızı ayarlanır. 7 no'lu buton ile tetik konumu (2'li, 4'lü) seçilir ve kaynak yapılır.
2. Sinerjik kaynak için 1 no'lu anahtar SİNERJİK konumuna getirilir. 5 no'lu butonla kaynatılacak malzeme (demir-çelik, alüminyum, paslanmaz çelik) seçilir (burada demir-çelik için karbondiyoksit ve karışım gaz seçeneği de bulunur).
3. Kullanacağımız tel, 6 no'lu buton ile seçilir.
4. Bundan sonra yalnızca gerilim ayarı yapmak kâfir. 7 no'lu düğme devre dışı kalacak, makine ideal tel hızını ve amperi sizin için ayarlayacaktır.
5. Farklı kaynak pozisyonlarına geçiş gibi istisnai durumlarda istenirse 4 no'lu düğme ile tel hızında küçük değişiklikler yapmak (arttırıp azaltmak) mümkün olacaktır.
6. 8 no'lu buton vasıtasıyla gaz sarfetmeksizin tel sürme (tel testi) yapılabilir.





# PULSE - SİNERJİK MIG SERİSİ

## MIG 5060 SW



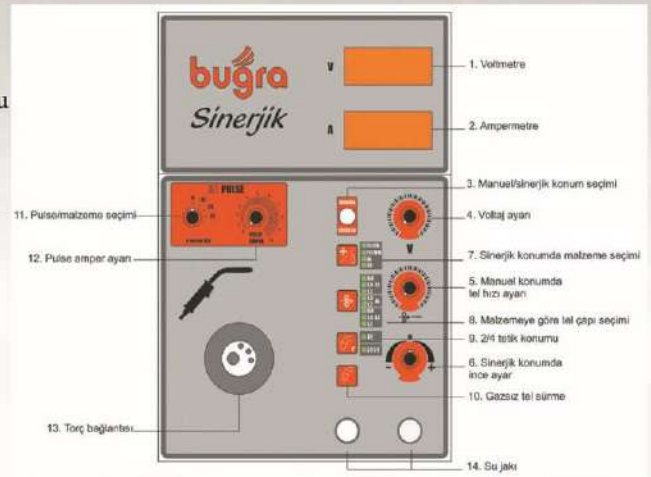
**Sıçrantısız, yüksek nüfuziyetli ve hızlı kaynak!**  
**550 A su soğutmalı Buğra Pulse Sinerjik MIG 5060 SW size sorunsuz ve keyifli bir kaynağın garantisini veriyor.**  
**Sinerjik kontrol ve pulse özelliği ile birlikte çok hassas gerilim ayar olanağı sağlayan yeni nesil tristör kontrol sistemi sayesinde demir-çelik, alüminyum ve paslanmaz çeliklerin kaynağı artık çok daha kolay!**

### Avantajı nedir?

- Pulse kaynağı sayesinde, sıfır çapakla yüksek nüfuziyetli, hızlı ve kaliteli kaynak dikişi elde etmek mümkündür.
- Sinerjik özelliği, ideal kaynak noktasını bulmakta güçlük çeken amatör ve yarı profesyonel kullanıcılar için tercih sebebidir.
- Kaynağın çatırtısız, yumuşak başlamasını sağlayan soft start (yumuşak başlangıç) ile telin kaynak bitiminde yapışmasını ve krater oluşumunu önleyen burn back (geri yanma) özellikleri standart hale getirilmiştir.
- Hem yatırım maliyeti, hem de tamir ve bakım masrafı yüksek olan invertör kaynak makinalarına karşı çok daha hesaplı ve dayanıklı bir çözüm olarak üretilmiştir.

### Nasıl çalışır?

- Standart gazaltı kaynağı için 3 no'lu anahtar manuel konumuna, 11 no'lu düğme N konumuna getirilir, 4 no'lu düğme ile gerilim ve 5 no'lu düğme ile gerekli tel besleme hızı ayarlanır. 9 no'lu buton ile tetik konumu seçilir ve kaynak yapılır.
- Sinerjik kaynak için 3 no'lu anahtar sinerjik konumuna getirilir. 7 no'lu butonla kaynatılacak malzeme (demir-çelik, alüminyum, paslanmaz çelik) seçilir (burada demir-çelik için karbondioksit ve karışım gaz seçeneği de bulunur).
- Kullanılacak tel 8 no'lu buton ile seçilir.
- Bundan sonra yalnızca gerilim ayarı yapmak kâfir. 5 no'lu düğme devre dışı kalacak, makine ideal tel hızını ve amperi sizin için ayarlayacaktır.
- Pulse kaynağı için 11 no'lu düğme istenilen malzeme konumuna getirilir. İstenilen pulse amperi 12 no'lu düğme vasıtasıyla ayarlanır. Sinerjik veya manuel konumda pulse kaynağı yapılabilir.





# PULSE - SİNERJİK MIG SERİSİ

## MIG 5060 SW



### MIG 5060 SW

<b>Şebeke Gerilimi</b> Input Voltage	3 x 380 V
<b>Azami Yerleşik Güç</b> Maximum Installed Power	27,7 KVA
<b>Boşta Çalışma Gerilimi</b> No Load Voltage	18-46 V
<b>Gerilim Ayar Kademe Sayısı</b> Adjustment Positions	Elektronik
<b>Kaynak Akımı Ayar Aralığı</b> Welding Current	10-550 A
<b>Çalışma Döngüsü</b> Duty Cycle	%60 550 A
<b>Tel sürme Hız Aralığı</b> Wire Speed	1-22 m/min
<b>Kullanılabilecek Tel Çapı</b> Suitable Wire Diameter	0,8-1,0-1,2-1,6 mm
<b>Koruma Sınıfı</b> Protection Class	IP 23
<b>Soğutma</b> Cooling	F
<b>Boyutlar</b> Dimensions	460x1360x980 mm
<b>Ağırlık</b> Weight	222 kg

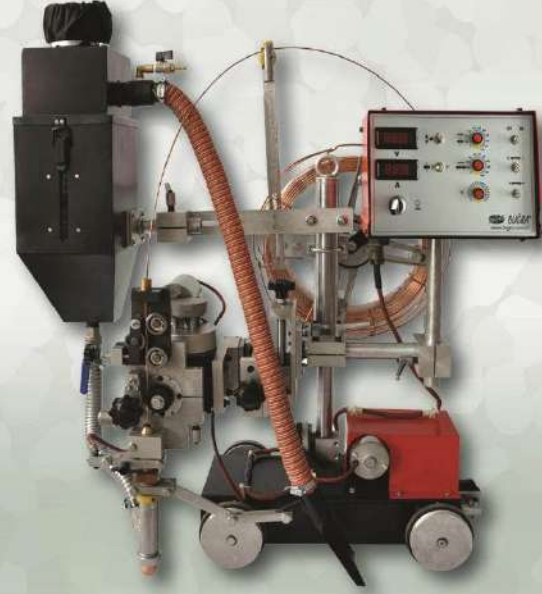




# TOZALTI GÜÇ KAYNAĞI & TRAKTÖR

SMAW POWER SOURCE & TRACTOR

## BT 1200 & BT 12 TRACTOR



### BT 1200

BUĞRA BT 1200, tozaltı kaynağı için tasarlanmış yüksek performanslı güç kaynağıdır.

### BT 12

BUĞRA BT-12 TRAKTÖR ağır çelik imalatında, tersanelerde; boru, tank ve depo imalatında; birleştirme ve doldurma işlemlerinde idealdir. Yüksek hareket yeteneği, kullanım kolaylığı, yüksek kaynak hızı, hassas tel sürme ayarı, dört tekerlekten çekişli güçlü traktörü, hareketli lazer takip mekanizması, tel geri çekme ile yapışmazlık özelliği, dijital V/A metre ve X-Y-Z ekseninde sınırsız ayar olanağı özellikleri arasındadır.

- Modüler tasarım
- 10.000 Gausslu silisli sacdan yapılmış trafo
- E-I kesitli profilden kaynaksız tasarımı trafo
- Yüksek trafo verimi
- Trafo termik koruma sistemi
- Modern ve şık tasarım
- Her tür elektrodu kaynatma özelliği
- Ağır sanayi şartlarında çalışabilme özelliği
- Elektrostatik toz boyalı karasörler
- Hassas şok bobini tasarımı
- Tüm servisler hizmet yeri yeterlilik belgesine sahiptir
- Türkiye'de ilk defa sanayi bakanlığı onaylı garanti belgesi
- Tüm ürünler CE ve ISO belgelidir
- En hızlı ve yaygın servis hizmeti ve servis ağı



### BT 1200

Buğra BT 1200 is a high performance power source what has designed for submerged arc welding process.

### BT 12

Buğra BT-12 tractor can be used in heavy steel constructions, shipyards; pipe, tank and depot manufacturing; merging and filling processes. It has high moving capability, easy to use, high welding speed, sensitive wire feeding adjustment. 4x4 strong tractor, movable laser pointer for welding seam, burn back and anti-stick, possibility to weld by an angle, digital V/A meter and also has unlimited adjustment opportunity on X-Y-Z trajectories.

- Modular design
- Transformer made 10.000 gauss silica sheet metal
- Transformer designed non-welded E-I section profile
- High transformer productivity
- Transformer thermal protection system
- Modern and smart design
- Availability to weld all kind of electrodes
- Availability to work in harsh industrial conditions
- Electrostatic granulated painted body
- Sensitive shock coil design
- The all technical services have "Service Place Sufficiency Certificate"
- Certificate of warranty, approved by Turkish Ministry of Industry
- CE and ISO certification
- Fast and widespread technical service support

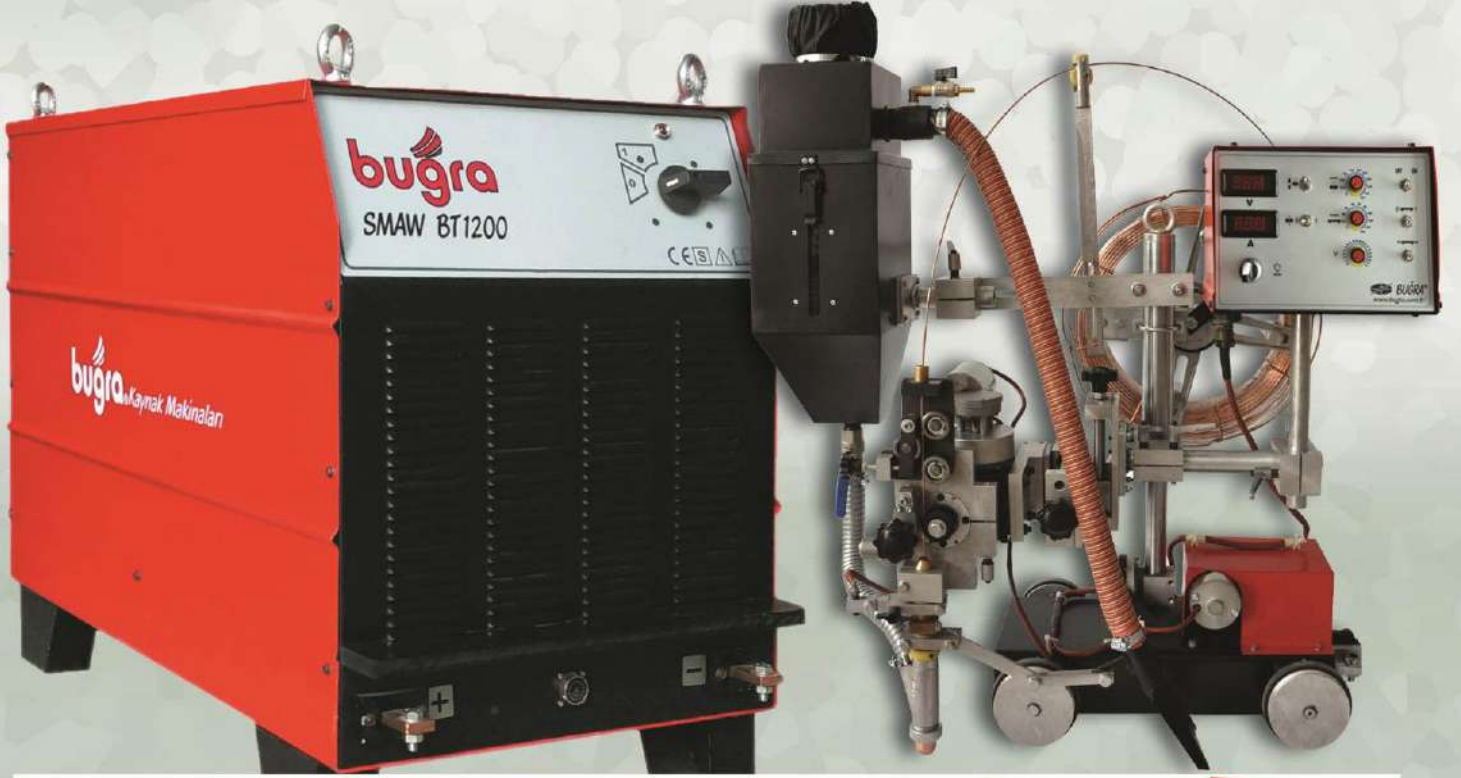




# TOZALTI GÜÇ KAYNAĞI & TRAKTÖR

SMAW POWER SOURCE & TRACTOR

## BT 1200 & BT 12 TRACTOR



	BT 1200	BT 12
<b>Şebeke Gerilimi</b> <i>Input Voltage</i>	3 x 380 V	-
<b>Azami Yerleşik Güç</b> <i>Maximum Installed Power</i>	75 KVA	-
<b>Boşta Çalışma Gerilimi</b> <i>No Load Voltage</i>	5-72 V	-
<b>Kaynak Akımı Ayar Aralığı</b> <i>Welding Current</i>	10-1200 A	-
<b>Kaynak Akımı</b> <i>Welding Current</i>	%100-1200 A	-
<b>Kullanılabilir Tel Çapı</b> <i>Suitable Wire Diameter</i>	2,00-5,00 mm	-
<b>Traktör Hızı</b> <i>Tractor Speed</i>	-	0,5-8 m/min
<b>Tel Kapasitesi</b> <i>Wire Capacity</i>	-	25 Kg
<b>Koruma Sınıfı</b> <i>Protection Class</i>	IP 21	-
<b>Soğutma</b> <i>Cooling</i>	F	-
<b>Boyutlar</b> <i>Dimensions</i>	550x1140x700 mm	550x1140x700 mm
<b>Ağırlık</b> <i>Weight</i>	358 kg	82 Kg